

Olen, le 17 décembre 2014

Communiqué de presse: Umicore et Prayon mettent en place un projet environnemental novateur

Les entreprises Umicore à Olen et Prayon à Puurs unissent leurs efforts pour concrétiser un projet environnemental novateur. À partir de janvier 2015, Prayon intégrera dans son processus de production des sels provenant des flux de production d'Umicore. Umicore réduira ainsi ses rejets de sels dans les eaux résiduaires, se plaçant encore davantage en-dessous des normes légales, et Prayon remplacera une partie des matières premières qu'elle doit se procurer.

Solutions conjointes pour surmonter divers défis

Les deux entreprises, Umicore à Olen et Prayon à Puurs, étaient à la recherche de solutions pour surmonter plusieurs défis.

Umicore souhaitait diminuer ses rejets de sels dans les eaux résiduaires ; ces sels proviennent de différents procédés de production.

Prayon était à la recherche d'une matière première alternative pour sa production. Le Groupe produit du fluosilicate de sodium, utilisé notamment pour l'opacification du verre. Les matières premières de ce procédé sont le sel et l'acide fluosilicique.

Lancement en janvier 2015

Engagées dans cette recherche de solutions, les deux sociétés se sont trouvées. Moyennant quelques investissements dans les deux entreprises, Prayon sera en mesure d'intégrer les flux de sels d'Umicore dans sa production de fluosilicate de sodium.

À partir de janvier 2015, chaque jour ouvrable, des camions-citernes relieront Umicore et Prayon : ils chargeront les flux de sels chez Umicore et les transporteront chez Prayon. Le transport et son impact sur l'environnement sont des facteurs qui ont été pris en compte dans l'étude préparatoire. Les calculs ont indiqué que la nouvelle méthode de travail générerait moins d'émissions nettes de CO₂ qu'auparavant.

Un scénario où tout le monde est gagnant: Prayon, Umicore et l'environnement

Tout le monde tire profit de cette collaboration novatrice: Prayon est gagnante parce qu'elle dispose désormais d'une matière première alternative moins coûteuse et plus respectueuse de l'environnement. Umicore est également gagnante parce qu'elle peut réduire les quantités de sels rejetées dans les eaux résiduaires, se situer encore davantage sous la norme légale et accroître la flexibilité de sa capacité de production.

L'environnement bénéficie de cette valorisation: moins de sels, moins d'émissions nettes de CO₂ en transportant le flux de sel qu'en fabriquant du sel pur classique et en le transportant.

Jan Vliegen, responsable du site d'Umicore Olen : *« Cette collaboration me satisfait grandement car le recyclage est un volet essentiel dans la vision d'Umicore Olen. Cette coopération démontre que notre expertise est indispensable et qu'elle porte ses fruits. »*

Bart Wouters, responsable du site de Prayon à Puurs : *« Que Umicore et Prayon se soient trouvées dans ce projet apporte la preuve que des entreprises comme les nôtres se soucient aussi de mettre en pratique le développement durable et peuvent, à cette fin, sortir du cadre strict des opportunités internes. »*

Pour plus d'information: Dominique Maréchal – Communications Manager Prayon
Téléphone: 042/73.92.40 ou GSM: 0476/86.02.58
Mail: dmarechal@prayon.be

Raf Hendrickx – Responsable Communication Umicore Olen
Téléphone: 014/24.52.41 ou GSM: 0477/97.44.09
Mail: raf.hendrickx@umicore.com

Umicore – Olen

Si vous vous demandez ce que signifie notre slogan « Materials for a better life », voici notre réponse : notre longue expérience dans la manipulation de matériaux recyclables pour une société durable et respectueuse de l'environnement. Umicore investit chaque année quelque 140 millions d'euros dans la recherche sur les technologies éco-efficaces. Le Groupe Umicore a généré en 2013 un chiffre d'affaires de 9,819 milliards d'euros et emploie actuellement près de 14.000 personnes.

Notre site établi à Olen compte environ 950 collaborateurs et abrite trois unités:

Cobalt & Specialty Materials: CSM développe, produit et commercialise des produits chimiques sophistiqués, principalement à base de nickel et de cobalt, destinés à un large éventail d'applications.

Electro-Optic Materials: EOM est leader mondial dans la production et la fabrication de solutions basées sur des matériaux contenant du germanium, destinées à des applications optiques et opto-électroniques infrarouges.

Group Research & Development: GRD, à travers l'innovation et le développement technologique, joue un rôle crucial dans la création et la garantie de l'avenir d'Umicore et de toutes ses Business Units.

Prayon – Puurs

Prayon est un producteur de phosphates totalement intégré au niveau mondial. La société est établie en Belgique (Engis et Puurs), en France (Roches de Condrieu) et aux États-Unis (Augusta, Géorgie). Détenue par OCP (Maroc) et la SRIW (Belgique), Prayon produit et distribue une large gamme d'acides phosphoriques purifiés, de sels phosphatés et de produits fluorés, destinés au marché alimentaire, au secteur des engrais et à un large éventail d'applications industrielles. L'expertise technique de Prayon est reconnue mondialement et est utilisée dans 50% des installations de production d'acide phosphorique purifié de par le monde. À l'échelle mondiale, le Groupe génère un chiffre d'affaires annuel de 800 millions d'euros et emploie plus de 1.400 personnes.

Le cœur de métier du site de production de Puurs est la fabrication d'acide phosphorique purifié. Les domaines d'application sont notamment les suivants: la purification de l'eau potable et la production de sels alimentaires pour la viande et le poisson. En plus de l'acide phosphorique, le site de Puurs produit également des sels fluorés (utilisés entre autres dans l'industrie du verre et pour la pâte dentifrice) et du phosphate monopotassique (employé principalement comme engrais soluble dans l'horticulture).

Plus d'infos: www.prayon.com